

Fecha: 29/11/2022

Reporte de Análisis: OS22-04168.001

Hugo Najle Haya
Salida Huapi S/N, Linares
Calle curapalihue 482
Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

Este laboratorio está acreditado de acuerdo a la Norma internacional ISO/IEC 17025:2017 y opera bajo un sistema de gestión de calidad reconocido demostrando competencia técnica para la ejecución de los ensayos contenidos en el alcance TL-871. (*) los que no se encuentran dentro de nuestros alcances de acreditación.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3- 292756.V3/2020-OGC	SGS ORDEN NO.:	--
CLIENTE ID :	MDBL3SGS-001		
LOCALIDAD :	IX Región de la Araucanía	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Diesel - B1
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	ORIGEN ID :	Tk1 / Boca10
TIPO DE MUESTRA :	Muestreo Puntual	MUESTREADO POR :	SGS
MUESTREADO :	21/11/2022	RECIBIDO :	25/11/2022
ANALIZADO :	28/11/2022 - 29/11/2022	COMPLETADO :	29/11/2022
N° SELLO:	TI 495066 TL 495064 L 495022	LOGO:	HN
CAPACIDAD TK:	20m3	NÚMERO DE ACTA:	3183174-13
COMENTARIO MUESTRA :	Dirección: Bdo. O'Higgins N° 2989, Angol. ID EESS: HN920101		
COMENTARIO REPORTE :	Límites de Especificación, referidos al Decreto 60 y N°48 de uso en Regiones.		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Gravedad API a 60°F	ASTM D1298	36.0 °API	--	--
Densidad a 15°C	ASTM D1298	0.8443 g/mL	0.820	0.850
Densidad a 15°C	ASTM D1298	844.3 kg/m³	820	850
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Temperatura de Muestra durante Muestreo	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--
Punto inicial de ebullición (IBP)	ASTM D86	162.7 °C	--	--
10% Recuperado a	ASTM D86	210.3 °C	--	--
50% Recuperado a	ASTM D86	272.0 °C	--	--
90% Recuperado a	ASTM D86	345.7 °C	282	350
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	374.7 °C	--	--
Punto de Inflamación por PMCC - Procedimiento A	ASTM D93 (Procedure A)	63.5 °C	52	--
Contenido de azufre	ASTM D5453	10 mg/kg	--	15

**** Fin De Los Resultados Analíticos ****

FIRMA AUTORIZADA

Valentina Gutierrez
Encargado de Reportabilidad

291120221230000015944

FIRMA AUTORIZADA

Nicole Tapia
Jefe de Laboratorio

Página 1 de 1

OGC-Es_report-2014-10-10_v59K

Fecha: 29/11/2022

Reporte de Análisis: OS22-04169.001

Hugo Najle Haya
Salida Huapi S/N, Linares
Calle curapalihue 482
Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

Este laboratorio está acreditado de acuerdo a la Norma internacional ISO/IEC 17025:2017 y opera bajo un sistema de gestión de calidad reconocido demostrando competencia técnica para la ejecución de los ensayos contenidos en el alcance TL-871. (*) los que no se encuentran dentro de nuestros alcances de acreditación.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3- 292756.V3/2020-OGC	SGS ORDEN NO.:	--
CLIENTE ID :	M95L3SGS002		
LOCALIDAD :	IX Región de la Araucanía	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Gasolina - 95
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	ORIGEN ID :	Tk2 / Boca5
TIPO DE MUESTRA :	Muestreo Puntual	MUESTREADO POR :	SGS
MUESTREADO :	21/11/2022	RECIBIDO :	25/11/2022
ANALIZADO :	28/11/2022 - 29/11/2022	COMPLETADO :	29/11/2022
N° SELLO:	TI 495075 TL 495052 O 495055 L 495082	LOGO:	HN
CAPACIDAD TK:	10m3	NÚMERO DE ACTA:	3183174-13
COMENTARIO MUESTRA :	Dirección: Bdo. O'Higgins N° 2989, Angol. ID EESS: HN920101		
COMENTARIO REPORTE :	Límites de Especificación, referidos al Decreto 60 y N°48 de uso en Regiones.		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Número Octano Research	ASTM D2699	95.2 Rating	95	--
Contenido de azufre	ASTM D5453	6.2 mg/kg	--	15
Punto inicial de ebullición (IBP)	ASTM D86	35.7 °C	--	--
Evaporado a 10%	ASTM D86	54.0 °C	--	70
Evaporado a 50%	ASTM D86	96.8 °C	--	121
Evaporado a 90%	ASTM D86	164.8 °C	--	190
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	197.5 °C	--	225
Residuo final	ASTM D86	1.0 % (v/v)	--	2
% Recuperado	ASTM D86	96.8 % (v/v)	--	--
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Temperatura de Muestra durante Muestreo	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--

**** Fin De Los Resultados Analíticos ****

FIRMA AUTORIZADA

Valentina Gutierrez
Encargado de Reportabilidad

291120221234000015945

FIRMA AUTORIZADA

Nicole Tapia
Jefe de Laboratorio

Página 1 de 1

OGC-Es_report-2014-10-10_v59K

Fecha: 29/11/2022

Reporte de Análisis: OS22-04170.001

Hugo Najle Haya
Salida Huapi S/N, Linares
Calle curapalihue 482
Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

Este laboratorio está acreditado de acuerdo a la Norma internacional ISO/IEC 17025:2017 y opera bajo un sistema de gestión de calidad reconocido demostrando competencia técnica para la ejecución de los ensayos contenidos en el alcance TL-871. (*) los que no se encuentran dentro de nuestros alcances de acreditación.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3- 292756.V3/2020-OGC	SGS ORDEN NO.:	--
CLIENTE ID :	M95L3SGS003		
LOCALIDAD :	IX Región de la Araucanía	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Gasolina - 95
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	ORIGEN ID :	Tk3 / Boca1
TIPO DE MUESTRA :	Muestreo Puntual	MUESTREADO POR :	SGS
MUESTREADO :	21/11/2022	RECIBIDO :	25/11/2022
ANALIZADO :	28/11/2022 - 29/11/2022	COMPLETADO :	29/11/2022
N° SELLO:	TI 495079 TL 495040 O 495098 L 495019	LOGO:	HN
CAPACIDAD TK:	10m3	NÚMERO DE ACTA:	3183174-13
COMENTARIO MUESTRA :	Dirección: Bdo. O'Higgins N° 2989, Angol.		
	ID EESS: HN920101		
COMENTARIO REPORTE :	Límites de Especificación, referidos al Decreto 60 y N°48 de uso en Regiones.		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Número Octano Research	ASTM D2699	95.7 Rating	95	--
Contenido de azufre	ASTM D5453	5.9 mg/kg	--	15
Punto inicial de ebullición (IBP)	ASTM D86	35.0 °C	--	--
Evaporado a 10%	ASTM D86	52.7 °C	--	70
Evaporado a 50%	ASTM D86	94.3 °C	--	121
Evaporado a 90%	ASTM D86	163.0 °C	--	190
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	195.9 °C	--	225
Residuo final	ASTM D86	1.0 % (v/v)	--	2
% Recuperado	ASTM D86	97.1 % (v/v)	--	--
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Temperatura de Muestra durante Muestreo	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--

**** Fin De Los Resultados Analíticos ****

FIRMA AUTORIZADA

Valentina Gutierrez
Encargado de Reportabilidad

2911202212370000015946

FIRMA AUTORIZADA

Nicole Tapia
Jefe de Laboratorio

Página 1 de 1

OGC-Es_report-2014-10-10_v59K

Fecha: 29/11/2022

Reporte de Análisis: OS22-04171.001

Hugo Najle Haya
Salida Huapi S/N, Linares
Calle curapalihue 482
Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

Este laboratorio está acreditado de acuerdo a la Norma internacional ISO/IEC 17025:2017 y opera bajo un sistema de gestión de calidad reconocido demostrando competencia técnica para la ejecución de los ensayos contenidos en el alcance TL-871. (*) los que no se encuentran dentro de nuestros alcances de acreditación.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3- 292756.V3/2020-OGC	SGS ORDEN NO.:	--
CLIENTE ID :	MKL3SGS004		
LOCALIDAD :	IX Región de la Araucanía	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Kerosene - Domestico
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	ORIGEN ID :	Tk4 / Boca9
TIPO DE MUESTRA :	Muestreo Puntual	MUESTREADO POR :	SGS
MUESTREADO :	21/11/2022	RECIBIDO :	25/11/2022
ANALIZADO :	28/11/2022 - 29/11/2022	COMPLETADO:	29/11/2022
N° SELLO:	TI 495090 TL 495094 L 495018	LOGO:	HN
CAPACIDAD TK:	10m3	NÚMERO DE ACTA:	3183174-13
COMENTARIO MUESTRA :	Dirección: Bdo. O'Higgins N° 2989, Angol.		
	ID EESS: HN920101		
COMENTARIO REPORTE :	Límites de Especificación, referidos al Decreto 60 y N°48 de uso en Regiones.		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Temperatura de Muestra durante la prueba	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Punto de Inflamación TAG (copa cerrada)	ASTM D56	46.5 °C	38	--
10% Recuperado a	ASTM D86	172.7 °C	--	--
50% Recuperado a	ASTM D86	201.0 °C	--	--
90% Recuperado a	ASTM D86	244.4 °C	--	--
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	274.6 °C	--	280
Contenido de azufre - Promedio	ASTM D5453	13 mg/kg	--	50
** Fin De Los Resultados Analíticos **				

FIRMA AUTORIZADA

Valentina Gutierrez
Encargado de Reportabilidad

291120221243000015947

FIRMA AUTORIZADA

Nicole Tapia
Jefe de Laboratorio

Página 1 de 1

OGC-Es_report-2014-10-10_v59K

Fecha: 29/11/2022

Reporte de Análisis: OS22-04172.001

Hugo Najle Haya
Salida Huapi S/N, Linares
Calle curapalihue 482
Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

Este laboratorio está acreditado de acuerdo a la Norma internacional ISO/IEC 17025:2017 y opera bajo un sistema de gestión de calidad reconocido demostrando competencia técnica para la ejecución de los ensayos contenidos en el alcance TL-871. (*) los que no se encuentran dentro de nuestros alcances de acreditación.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3- 292756.V3/2020-OGC	SGS ORDEN NO.:	--
CLIENTE ID :	M93L3SGS005		
LOCALIDAD :	IX Región de la Araucanía	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Gasolina - 93
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	ORIGEN ID :	Tk5 / Boca6
TIPO DE MUESTRA :	Muestreo Puntual	MUESTREADO POR :	SGS
MUESTREADO :	21/11/2022	RECIBIDO :	25/11/2022
ANALIZADO :	28/11/2022 - 29/11/2022	COMPLETADO:	29/11/2022
Nº SELLO:	TI 495080 TL 495043 O 495017 L	LOGO:	HN
CAPACIDAD TK:	30m3	NÚMERO DE ACTA:	3183174-13
COMENTARIO MUESTRA :	Dirección: Bdo. O'Higgins N° 2989, Angol.		
COMENTARIO REPORTE :	ID EESS: HN920101		
	Límites de Especificación, referidos al Decreto 60 y N°48 de uso en Regiones.		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Número Octano Research	ASTM D2699	93.5 Rating	93	--
Contenido de azufre	ASTM D5453	6.2 mg/kg	--	15
Punto inicial de ebullición (IBP)	ASTM D86	35.4 °C	--	--
Evaporado a 10%	ASTM D86	53.4 °C	--	70
Evaporado a 50%	ASTM D86	91.1 °C	--	121
Evaporado a 90%	ASTM D86	164.8 °C	--	190
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	194.1 °C	--	225
Residuo final	ASTM D86	1.1 % (v/v)	--	2
% Recuperado	ASTM D86	96.6 % (v/v)	--	--
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Temperatura de Muestra durante Muestreo	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--

**** Fin De Los Resultados Analíticos ****

FIRMA AUTORIZADA

Valentina Gutierrez
Encargado de Reportabilidad

2911202212470000015948

FIRMA AUTORIZADA

Nicole Tapia
Jefe de Laboratorio

Página 1 de 1

OGC-Es_report-2014-10-10_v59K

Fecha: 29/11/2022

Reporte de Análisis: OS22-04173.001

Hugo Najle Haya
Salida Huapi S/N, Linares
Calle curapalihue 482
Chile

Los resultados mostrados en este reporte de ensayo específicamente se refieren a la muestra (s) ensayadas según se han recibido a menos que se indique lo contrario. Todos los ensayos se han realizado utilizando la última revisión de los métodos indicados, a menos que se indique lo contrario en el reporte. Los parámetros de precisión se aplican en la determinación de los resultados anteriores. Los consumidores de los resultados analíticos, cuando establezcan la conformidad con los requisitos comerciales o regulatorios, deben tener en cuenta las disposiciones completas de ASTM D 3244, IP367 e ISO 4259 en ese contexto, el nivel de confianza predeterminado de las pruebas de petróleo se ha establecido en el nivel de confianza del 95%. Ponga especial atención a las secciones 7.3.6, 7.3.7 y 7.3.8 de la ASTM D 3244. Este reporte de ensayo ha sido publicado bajo las Condiciones Generales de Servicio de la Compañía (copia disponible en la página web de la compañía en www.sgs.com o bajo solicitud). Se recomienda la atenta lectura de las cláusulas sobre la limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción definida en el mismo. El presente reporte no podrá ser reproducido parcialmente o en su totalidad sin la aprobación escrita del laboratorio.

Este laboratorio está acreditado de acuerdo a la Norma internacional ISO/IEC 17025:2017 y opera bajo un sistema de gestión de calidad reconocido demostrando competencia técnica para la ejecución de los ensayos contenidos en el alcance TL-871. (*) los que no se encuentran dentro de nuestros alcances de acreditación.

CLIENTE ORDEN NO :	LAB3- 292756.V3/2020-OGC	SGS ORDEN NO.:	--
CLIENTE ID :	MDBL3SGS006		
LOCALIDAD :	IX Región de la Araucanía	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :	Diesel - B1
ORIGEN DE LA MUESTRA :	Tanque	ORIGEN ID :	Tk6 / Boca7
TIPO DE MUESTRA :	Muestreo Puntual	MUESTREADO POR :	SGS
MUESTREADO :	21/11/2022	RECIBIDO :	25/11/2022
ANALIZADO :	28/11/2022 - 29/11/2022	COMPLETADO :	29/11/2022
N° SELLO:	TI 495021 TL 495008 L 495074	LOGO:	HN
CAPACIDAD TK:	30m3	NÚMERO DE ACTA:	3183174-13
COMENTARIO MUESTRA :	Dirección: Bdo. O'Higgins N° 2989, Angol.		
	ID EESS: HN920101		
COMENTARIO REPORTE :	Límites de Especificación, referidos al Decreto 60 y N°48 de uso en Regiones.		

ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO UNIDAD	MINIMO	MAXIMO
Gravedad API a 60°F	ASTM D1298	36.6 °API	--	--
Densidad a 15°C	ASTM D1298	0.8413 g/mL	0.820	0.850
Densidad a 15°C	ASTM D1298	841.3 kg/m³	820	850
Agua Libre y Contaminación de Partículas	ASTM D4176 (Procedure 1)	Cumple ---	Cumple	--
Temperatura de Muestra durante Muestreo	ASTM D4176 (Procedure 1)	21.0 °C	--	--
Punto inicial de ebullición (IBP)	ASTM D86	163.6 °C	--	--
10% Recuperado a	ASTM D86	207.2 °C	--	--
50% Recuperado a	ASTM D86	269.1 °C	--	--
90% Recuperado a	ASTM D86	344.6 °C	282	350
Punto final de ebullición (FBP)	ASTM D86	373.5 °C	--	--
Punto de Inflamación por PMCC - Procedimiento A	ASTM D93 (Procedure A)	61.5 °C	52	--
Contenido de azufre	ASTM D5453	8.8 mg/kg	--	15

**** Fin De Los Resultados Analíticos ****

FIRMA AUTORIZADA

Valentina Gutierrez
Encargado de Reportabilidad

2911202212510000015949

FIRMA AUTORIZADA

Nicole Tapia
Jefe de Laboratorio

Página 1 de 1